Kasten lieht 1892

Kasten außen 1900

Innenwand

Kasten außen 2600

Ausschnitt für Steuerstange nur rechts!

Ausschnitte für Zylinderentlüftungszug nur rechts bei Montage bestimmen!

Kasten außen 550

Ganze Länge der Außenwand = 3390

835 in 5 gl. Teile je 167 | 740 in 4 gl. Teile je 185 | 880 in 5 gl. Teile je 176

Schnitt p-q

Schnitt A-B

Schnitt a-b

Schnitt c-d

Schnitte e-f

Schnitt g-h

Schnitt i-k

Schnitt l-m

Ganze Breite des Bleches = 250

Schnitt n-o

Schrauben & Muttern nach dänischer Tabelle.

Pos	Anz.	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen
1	Fl.E	Außenwände	4.		
2	2	T.E. 45×45×5	33	R.E	
3	2	Innenwände	4.		
4	4	W.E. 30×30×4 vers. Lg	32	"	
5	2	Hinterwände	4.		
6	2	Klappen vorn	3.		
7	2	Klappen hinten	3.		
8	2	Deckbleche	3.		
9	2	Deckbleche	3.		
10	2	Paßbleche hinten	2.		
11	2	Paßbleche vorn	2.		
12	2	Paßbleche oben	2.		
13	2	Werkzeugkastenböden	3.		
14	2	Werkzeugkastenverdeckt.	3.		
15	2	Schieber	3.		
16	2	Schippbleche	5mm		
17	2	W.Rahmen (a 45×45×5)	mit		
18	2	W.Rahmen a 45×45×5			
19	2	Off. W.Rahmen a 45×45×5			
20	2	Off. W.E.Rahmen a 40×40×5			
21	2	"			
22	2	"			
23	2	"			
24	2	"			
25	2	"			
26	4	"			
27	4	"			
28	4	"			
29	2	"			
30	2	"			
31	2	"			
32	1	Fl.E			
33	R.E				
34	"				
35	"				
36	"				
37	"				
38	"				
39	"				
40	"				
41	"				
42	"				
43	"				
44	"				
45	"				
46	"				
47	"				
48	"				
49	"				
50	"				
51	"				
52	"				
53	"				
54	"				
55	"				
56	"				
57	Fl.E				
58					
59					
60					

Pos	Anz.	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen
61	2	W.E. 30×30×4 rnL	57	Fl.E	
62	36	Schrauben ¼"	56	Fl.E.	Vorr. 1119
63	16	—"— ⅜" m. M	55	"	" 446
64	8	—"— ⅜" " "	54	"	" 447
65	16	—"— ½" " "	53	"	
66	12	—"— ½" " "	52	"	
67	30	Schrauben ½" " "	51	"	
68	8	Vers. Schrauben ⅜" m. M	50	"	Vorr. 56
69	8	Vers. Schrauben ½" " "	49	"	" " 82a
70	2	Verst.-Bleche 7mm stark	48	"	
71	2	" " 7 " "	47	"	
72	2	Verst.-Bleche 7mm stark	46	"	
73	8	Schrauben ¾"	45	"	Vorr. 1013
74	2	Schloßer	44	"	Vorr.
75	2	Halter	43	Fl.E	" 693
76	2	Federn	42	St.	" 692
77	6	Handgriffe	41	Fl. E	" 675
78	4	Gelenkbänder	40	"	" 773
79	8	Gelenkbänder	39	"	Vorr. 714
80	8	Zwischenlagen ca 35×3	38	"	
81	4	Zwischenlagen ca 32×5	37	"	
82	4	Fl.E. 20×5	36	"	
83	4	Fl.E. 40×3	35	"	
84	2	Fl.E. 45×3	34	Fl.E	

HKT
JPL

cba Stückzahlen | Benennung | Teil | Werkstoff | Bemerkungen | Modell od. Gesenk | Werkzeugschablone | roh | fertig Stückgewicht | Arbeitsverteilung

ohne Bearbeitungszugabe — nicht bearbeiten | mit Bearbeitungszugabe — Kratzen, Schruppen, Schlichten | Sonderbearbeitung Bearbeitungsart wird eingetragen

Hauptzeichnung an: KT
2 Ausfertigung an: H-L
3. " an: BBZ
4. " an: 31.1.24

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ____ Gesch.Nr. ____

Änderungen: Nr. | Teil | Art der Änderung | Schrb.Nr. | Datum | geändert von | am | gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	31.1.24	
Geprüft	31.	
Vorgesetzt	31.1.24	Junge

Maßstab: 1:1, 1:5 Maßeinheit: mm Ursprung: 20049/50

1B-T.-L.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL. Abteilung: L B III

Kohlenkasten.

245